



**AZIENDA REGIONALE EMERGENZA SANITARIA
ARES 118**

**AVVISO PUBBLICO, PER TITOLI E COLLOQUIO, PER IL CONFERIMENTO DI UN INCARICO
QUINQUENNALE DI DIRETTORE DELLA UOC DIREZIONE MEDICO ORGANIZZATIVA.
AREA DI SANITA' PUBBLICA, DISCIPLINA DIREZIONE MEDICA DI PRESIDIO OSPEDALIERO**

DIARIO PROVA COLLOQUIO

I candidati ammessi a partecipare alla prova colloquio dell'avviso pubblico in oggetto dovranno presentarsi, per sostenere la prova, il giorno 27 settembre 2021, alle ore 14.00, presso ARES 118 - Sala Riunioni della Palazzina Direzionale, via Portuense n. 240 – 00149 Roma.

I candidati dovranno presentarsi muniti di idoneo documento di riconoscimento in corso di validità.

La mancata presenza nel giorno e nell'ora stabilita per lo svolgimento del colloquio comporterà l'automatica esclusione dalla procedura selettiva.

I candidato sono invitati, comunque, a consultare il sito aziendale, ove saranno pubblicate eventuali ulteriori informazioni in relazione allo svolgimento del presente avviso pubblico.

IL DIRETTORE SANITARIO
Dott. Domenico Antonio Ientile

Roma, 31 agosto 2021